

DAMIT ALLES FLIESST.



Dieselpapfsäule

HDM pro: Maximale Ausstattung – Maximale Flexibilität!

**Alles drin
Made in Germany**



*Federmast optional erhältlich

Die Innovation unter den Profi-Dieselpapfsäulen der Marke TECALEMIT erscheint im modernen Design und mit leistungsstarkem Tankautomaten.

Ihre Vorteile:

- Hohe Durchflussmenge bis zu 140 l/min.
- Verschiedene Sprachen einstellbar
- Höchstmaß an Ausstattung
 - Tankautomat mit PC-Software (2.000 Nutzer)
 - Identifikation über Transpondertechnik
 - USB-Schnittstelle für Datenabruf
 - LAN Datenabruf optional möglich
 - WLAN
 - GPRS

www.tecalemit.de

emtec tankanlagen GmbH, Carl-Auer-von-Welsbach-Straße 14, A-4614 Marchtrenk
t. 07243/51683, f. 07243/51683-20, office@emtec-tankanlagen.at

DAMIT ALLES FLIESST.



HDM pro Dieselzapfsäule

Der **HDM pro** ist eine Profi-Dieselzapfsäule mit vielen innovativen Merkmalen.
Modernes Design - leistungsstarker Tankautomat!

Hohe Pumpleistung

Der **HDM pro** ist mit unterschiedlichen Pumpleistungen erhältlich und wird in Varianten von 50 bis 140 l/min angeboten. Somit werden auch große Füllmengen schnell abgegeben. Ein sauberes Schlauchsystem, optional mit Federmast, runden das Gehäuse ab. Selbstverständlich ist der **HDM pro** auch als Groß-/Kleinabgabe erhältlich.

Tankautomat HDA 2

In der Variante **HDM pro** werden bis zu 2.000 Fahrer und Fahrzeuge bedient und ca. 10.000 Tankvorgänge verarbeitet. Über den installierten Transponderleser können sich Fahrer und Fahrzeuge problemlos identifizieren. Alle Tankvorgänge lassen sich kinderleicht über den serienmäßigen USB-Port abrufen und auf den Computer übertragen - so behalten Sie immer den Überblick!

Durch den zweiten Zapfpunkt besteht eine hohe Flexibilität bei geplanten Erweiterungen z.B. für ein AdBlue®-Tanksystem.

Über den Tankautomaten HDA 2 lässt sich eine Vielzahl von vorinstallierten Sprachen auswählen. Die im Lieferumfang enthaltene Software HD Manager 8 eco bietet darüber hinaus die Möglichkeit weitere Sprachen einzupflegen.

Der **HDM pro** bietet beides: einen High-End Tankautomaten der seines gleichen sucht und eine zuverlässige, robuste und leistungsfähige Zapfsäule für die professionelle Anwendung in Ihrem Fuhrpark.

Technische Merkmale

Ausführung:	nicht eichfähig
Pumpe:	je nach Variante ein oder zwei Kompaktblöcke bestehend aus Zahnradpumpe und Filter
Förderleistung:	50, 80 oder 140 l/min*
Ansaughöhe:	max. 4 m*
Antrieb:	Drehstrommotor 1,1 oder 2,2 KW inkl. Motorschutz
Elektrischer Anschluß:	3/N/PE AC 50 Hz 400 V
Messwerk:	4-Kolbenmesswerk mit einem Impulsgeber oder 2 x 4-Kolbenmesswerk mit 2 Impulsgebern
Max. Betriebsdruck:	3,5 bar
Genauigkeit:	besser als 0,5%
Zapfschlauch:	ca. 4 m DN 25 / DN 19, mit bauartzugelassenem Automatik- Zapfventil und Zapfschlauchhalter (Federmast optional)
Sauganschluß:	Ovalflansch DN 40 / DN 50
Gehäuse:	Anzeigenträger Stahl verzinkt, lackiert und beleuchtet
Medium:	Diesel
Umgebungstemperatur:	-25°C bis + 55°C
Flüssigkeitstemperatur:	-10°C bis + 35°C
Flüssigkeitsviskosität:	1 bis 20 mPas
Abmessungen (B x T x H)	
Einzelsäule:	573 x 445 x 1426 mm
Doppelsäule:	1152 x 445 x 1426 mm
Gewicht Einzelsäule:	210 kg
Gewicht Doppelsäule:	230 kg

*viskositäts- und systemabhängig



Varianten der HDM pro

	Tankautomat nicht eichfähig	Literzähler nicht eichfähig	Tankautomat eichfähig
HDM 50 pro	110 600 350	110 600 340	110 600 330
HDM 80 pro	110 600 450	110 600 440	110 600 430
HDM 150 pro	110 600 550	110 600 540	110 600 530
HDM 150/50 pro	110 600 650	110 600 640	110 600 630

06/2015 technische Änderungen vorbehalten