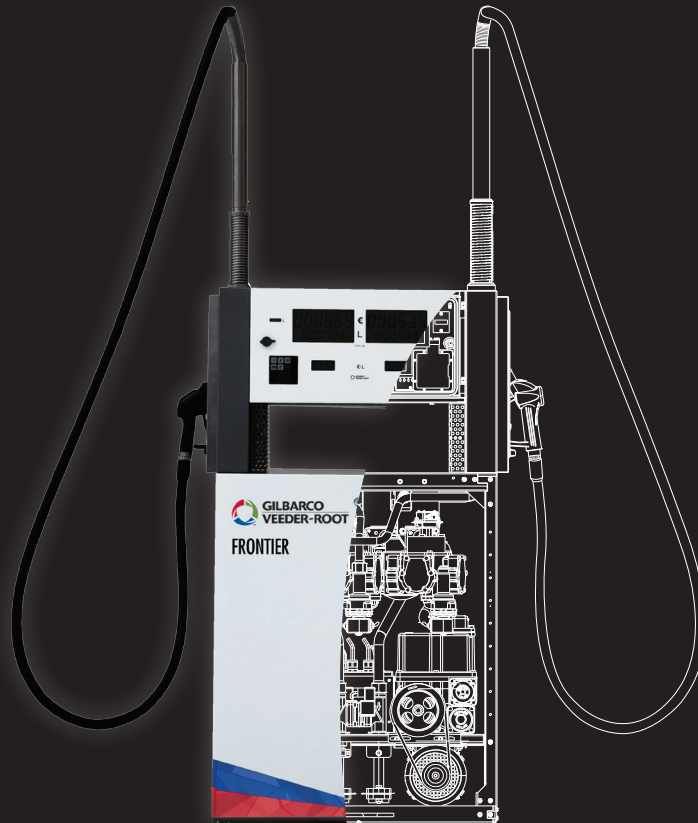


FRONTIER

EINSTOFF- UND DOPPEL-ZAPFSÄULE FÜR ÖFFENTLICHE UND BETRIEBS-TANKSTELLEN



ZUVERLÄSSIG

Die Zapfsäule Frontier vereint eine qualitativ hochwertige Verarbeitung mit einem robusten Aufbau für höchste Ansprüche. Gehäuse- und Verkleidungselemente aus feuerverzinktem Stahlblech mit Pulverbeschichtung schützen die Zapfsäule bei jeglichen Witterungseinflüssen und Beschädigungen. Wir versichern Langlebigkeit all unserer Zapfsäulen-Produkte durch Verwendung von branchenführenden Komponenten wie Elaflex Zapfschläuche und -ventile.

FLEXIBEL UND ANPASSUNGSFÄHIG

Die Frontier bietet vollständige Flexibilität mit unterschiedlichen Förderleistungen, Schlauchkonfigurationen und Kompatibilität mit Biokraftstoffen. Die nachweislich modernste Elektronik unterstützt alle führenden Kommunikationsprotokolle und ist mit den meisten Flottenmanagementsystemen kompatibel. Sie ermöglicht den Einsatz automatischer Temperaturkompensation, Gasrückführung(-überwachung), Hochleistungsabgabe, Satellitenanschluss und Ecometer.

KOSTENGÜNSTIG

Die Zapfsäule Frontier nutzt eine sichere, proprietäre Schnittstelle und Impulsgeber zum Meßwerk für zusätzliche Sicherheit. Eine ergonomische Schlauchführung, ein hochwertig integriertes und hinterleuchtetes Display und Einfachheit in der Wartung erlauben eine leichte Handhabung und niedrige Gesamtbetriebskosten (TCO).

Anm.: Abbildungen enthalten Optionen

Argumente für die Frontier

Standard Ausstattung

- > 1 oder 2 Produkte mit bis zu 4 Schläuchen und 4 Anzeigen (2 Zapfpunkte)
- > Kombi LCD Display mit LED & mit Einzelpreisanzeige
- > Ottokraftstoffe, Diesel, E15, Biodiesel (100%)
- > Gilbarco Pumpe GPU und C+ Kolbenmesser mit elektronischer Kalibrierung
- > Gehäuse und Behang aus pulverbeschichtetem verzinkten Stahl
- > Elaflex Zapfschlauch und Zapfventil
- > Schlauchhalterung
- > Edelstahl-Seitenteil z. ZV-Halterung



Optionen

- > Hochleistung 70 l/min & Ultra-Hochleistung 120 l/min
- > 40/70l Umschaltung per Druckknopf
- > Niedrig-Temperatur-Schläuche und -Zapfventile
- > Heizung bei Temperaturen unter -20°C
- > Edelstahl-Federmast
- > Edelstahl-Behangbleche
- > Erweiterter Korrosionsschutz
- > E85-beständig
- > 10-knöpfige Tastatur zur Betrags- und Mengenvoreinstellung
- > Ecometer
- > Gasrückführung & deren Überwachung
- > Automatische Temperaturkompensation
- > Satellitenanschluss für Ultra-Hochleistung Ausführung
- > Zapfventilschlösser
- > Elektromechanischer Summierzähler (7-stellig, nicht zurücksetzbar)
- > Literzähler -Anzeige

Technische Spezifikation

- > 3-Phasen Motor 400V +/- 10%, 50Hz +/- 2Hz
- > Kolbenmesser mit elektronischer Justierung
- > Einsatzumgebung -20°C bis +40°C, (bis zu -40°C)
- > Kommunikationsprotokolle: IFSF-LON, 2-Wire, ER3 und Impulsschnittstelle
- > 15 min. Anzeige-Speicherung bei Netzausfall
- > ATEX, MID, CE Zulassungen
- > Förderleistung ca. 40 l/min
- > Sandpiper II (E101) Elektronik

