

DAMIT ALLES FLIESST.



Harnstoffzapfsäule

HDM eco AdBlue® Indoor

Made
in Germany

- Tankautomat mit PC-Software für max. 2.000 Nutzer
- Identifikation über Transpondertechnik
- USB-Schnittstelle zum Datenabruf

Ihre Vorteile

- Höchstmaß an Ausstattung
- Sie haben die Kontrolle!
- Tankdaten bequem per USB auf Ihren PC – wer hat wann, wohin und wie viel getankt!
- Servicefreundliche Klapptür mit Schloss
- Einfache Bedienung

www.tecalemit.de



A HORNGROUP COMPANY

Harnstoffzapfsäule HDM eco AdBlue®

Der HDM eco AdBlue® ist die neueste Lösung, wenn es um die professionelle Versorgung mit Harnstofflösung AdBlue® geht. Konzipiert für anspruchsvolle Kunden, bietet sie den einfachen und bequemen Abruf der Verbrauchsdaten.

Der HDM eco AdBlue® ist robust, einfach zu installieren und zu bedienen, und überzeugt mit einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis. Mit ihrer Zuverlässigkeit ist die Säule optimal für die Anforderungen einer Betriebstankstelle konzipiert.

Der benutzerfreundliche HDM eco AdBlue® kann von bis zu 2.000 unterschiedlichen Fahrern und Fahrzeugen genutzt werden.

Durch das neuartige Handling der Säule mit neuer Front werden Wartungsarbeiten oder der reine Datenabruf mit USB-Stick zum Kinderspiel.

Der HDM eco AdBlue® besticht durch Innovation, hohe Bedienerfreundlichkeit und deutsches Ingenieurwissen „Made in Germany“!

Die Zapfsäule ist für die Indoor-Aufstellung in zum Beispiel geheizten Wartungshallen geeignet.

Gemäß TRWS 781-2 müssen bauseits Vorkehrungen getroffen werden, um die lokalen gewässerschutzrechtlichen Anforderung zu erfüllen! Dies kann zum Beispiel eine Auffangwanne in der Größe der pro Tankvorgang maximal möglichen Abgabemenge oder eine entsprechende Schlauchrückholung sein.

HDM eco AdBlue® Art.-Nr. 110 700 900

Technische Details

Ausführung:	nicht eichfähig
Pumpe:	HORNET W85 H INOX
Elektr. Anschluss:	230 V / 50 Hz
Förderleistung:	max. 40 l/min.*
Nennsaughöhe:	max. 4 m im Förderbetrieb Trockene Ansaughöhe: 2,5 m (bei 2,5 - 4 m Ansaughöhe wird eine Handhilfsansaugpumpe benötigt, diese ist als Zubehör unter Art.-Nr. 233 400 157 bestellbar)
Messwerk:	Ovalradzähler mit Impulsgeber
Genauigkeit:	+/- 0,5%
Zapfschlauch:	4 m DN 19 x 4 mit bauartzugelassenem Automatik-Zapfventil A 2003-ES inkl. Drehgelenk sowie Zapfschlauchhalter und Zapfventiltasche
Sauganschluss:	G 1" IG (BSP)
Gehäuse:	Robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
Tankautomat HDA eco:	bis zu 2.000 Benutzer inkl. USB-Schnittstelle zum Datenabruf inkl. Leseinheit für Transponder
Display:	LC-Display, zweizeilig, Zeichenhöhe 8 bzw. 19 mm
Tankdatenspeicher:	bis zu 10.000 Abgabensätze
Medium:	AUS 32
Standardsprachen:	DE, GB, FR, ES, DK, PL, RO
Umgebungstemperatur:	-7°C bis +40°C
Medientemperatur:	-7°C bis +40°C
Abmessungen (B x H x T):	ca. 410 x 1410 x 275 mm
Gewicht:	ca. 44 kg

*viskositäts- und systemabhängig



TECALEMIT ist der richtige Partner, wenn es um das professionelle Fördern, Befüllen und Messen von Betriebsstoffen wie Kraftstoff, Öl, Fett, Luft und Chemikalien geht.

HORN GmbH & Co. KG
Munketoft 42
24937 Flensburg
Germany

T +49 461 8696-0
F +49 461 8696-66
info@tecalemite.de
www.tecalemite.de