

Carrytank® PICK-UP line

[FR] Cuves en polyéthylène pour le transport de Gasoil spécialement adaptée aux camionnettes et aux pick-up en exemption totale selon ADR 1.1.3.1c et d'AdBlue®.

[DE] Polyethylentank für den Transport von Dieselkraftstoff auf einem Pick-Up Fahrzeug. Zulassung nach „Handwerkerregelung“ entsprechend ADR1.1.3.1c - direkter Transport von der Betriebsstätte zum Einsatzort ohne Umwege.

01



Cette série spéciale Carrytank® 330, 440 et 400+50 est spécialement conçue pour être installée de face entre les passages de roues à l'arrière des pick-up. Les réservoirs de cette série ont une base de taille réduite par rapport à la série standard Carrytank® pour permettre une installation facile dans les benes des pick-up et camionnettes. Les modèles Carrytank® 330 et 440 sont étudiés pour le transport de carburant diesel, voir page 10, le modèle Carrytank® 400 + 50 est un combiné pour le transport de carburant diesel et d'AdBlue®, consultez la page 12.

Die spezielle Produktlinie "Pick-up", zu der auch die Modelle Carrytank® 330, 440 und 400+50 gehören, ist so konzipiert, dass sie leicht auf die Ladefläche eines Pickups eingebaut werden können. Diese Reihe von Tanks ist mit einem schmalen Boden ausgestattet, der die Aufstellung zwischen den Radkästen und der Rückseite des Pickups ermöglicht. Die Konstruktionsmerkmale der Modelle Carrytank® 330 und 440 für den reinen Dieseltransport finden Sie auf Seite 10, für das Modell Carrytank® 400+50 für den kombinierten Dieseltransport und AdBlue® auf Seite 12.

1. Groupe de transvasement mod. 330 et 440. Umfülleinheit mod 330 und 440.
2. Groupe de transvasement mod 400+50. Umfülleinheit mod. 400+50.
3. Couvercle verrouillable. Abschließbarer Deckel.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Épaisseur moyenne du réservoir : 6,5 mm.
- Bouchon de remplissage en aluminium de 2" avec soupape de sécurité intégrée.
- Indicateur de niveau (pour gasoil seulement).
- Filtre d'aspiration (pour gasoil seulement).

CONFIGURATIONS:

Configuration standard modèle Z1:

- Pompe DC, mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min pour le côté gasoil.
- Pompe immergée 12V, débit 15 l/min pour le côté AdBlue® (seul mod. 400+50 pick-up).
- 4 m tuyau pour gasoil et seulement mod. 400+50 pick-up 4 M tuyau pour AdBlue®.
- Pistolet automatique pour gasoil et pistolet manuel pour AdBlue® (seul mod. 400+50 pick-up).
- 4 m câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option: Compteur digital pour gasoil, mod. M24.
- Option: filtre à eau pour gasoil.

Configuration modèle Z2:

- Pompe DC, mod. DPUMP (12 ou 24 V), débit 70 l/min pour le côté gasoil.
- Pompe immergée 12V, débit 15 l/min pour le côté AdBlue® (seul mod. 400+50 pick-up).
- 4 m tuyau pour gasoil et seulement mod. 400+50 pick-up 4 M tuyau pour AdBlue®.
- Pistolet automatique pour gasoil et pistolet manuel pour AdBlue® (seul mod. 400+50 pick-up).
- 4 m câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option: Compteur digital pour gasoil, mod. M24.
- Option: filtre à eau pour gasoil.

Configuration modèle 230V:

- Pompe mod. DEVIL55 230 V, débit 50 l/min pour le côté gasoil.
- Pompe immergée 12V, débit 15 l/min pour le côté AdBlue® (seul mod. 400+50 pick-up).
- 4 m tuyau pour gasoil et seulement mod. 400+50 pick-up 4 M tuyau pour AdBlue®.
- Pistolet automatique pour gasoil et pistolet manuel pour AdBlue® (seul mod. 400+50 pick-up).
- 1,80 m câble électrique pour branchement à 230 V, avec prise Schuko pour le gasoil.
- Option: Compteur digital pour gasoil, mod. M24.
- Option: filtre à eau pour gasoil.

CAPACITÉ ET DIMENSIONS:

CARRYTANK® 330

- Capacité nominale: 330 litres.
- Dimensions totales: 1.200x800x700h mm.
- Dimensions de la base: 1.010x770 mm.
- Poids à vide: 32 Kg.
- Poids à vide avec le groupe pompe: 44 Kg.

CARRYTANK® 440

- Capacité nominale: 440 litres.
- Dimensions totales: 1.200x800x830h mm.
- Dimensions de la base: 1.010x770 mm.
- Poids à vide: 40 Kg.
- Poids à vide avec le groupe pompe: 52 Kg.

CARRYTANK® 400+50

- Capacité nominale - côté gasoil: 400 Liter.
- Capacité nominale - côté AdBlue®: 50 Liter.
- Dimensions totales: 1.200x800x830h mm.
- Dimensions de la base: 1.010x770 mm.
- Poids à vide: 45 Kg.
- Poids à vide avec groupes de la pompe: 57 Kg.
- Épaisseur moyen du réservoir: 6,5 mm

TECHNISCHE DATEN:

- Mittlere Tankstärke: 6,5 mm.
- 2"-Einfülldeckel aus Aluminium mit integriertem Sicherheitsventil.
- Füllstandanzeige (nur für Diesel).
- Ansaugfilter (nur für Diesel).

KONFIGURATIONEN:

Standard Konfiguration model Z1:

- Pumpe DC, mod. DEVIL40 (12 oder 24 V), Leistung 40 l/min für Diesel Seite.
- Tauchpumpe 12V, Leistung 15 l/min für AdBlue® Seite (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 M Schlauch für Diesel und nur mod. 400+50 Pick-up 4 M Schlauch für AdBlue®.
- Automatische Zapfventil für Diesel und manuelle Zapfventil für AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 M Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Zählwerk für Diesel, mod. M24
- Zubehör: Wasserfilter für Diesel.

Konfiguration model Z2:

- Pumpe DC, mod. DPUMP (12 oder 24 V), Leistung 70 l/min für Diesel Seite.
- Tauchpumpe 12V, Leistung 15 l/min für AdBlue® Seite (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 M Schlauch für Diesel und nur mod. 400+50 Pick-up 4 M Schlauch für AdBlue®.
- Automatische Zapfventil für Diesel und manuelle Zapfventil für AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- Automatische Zapfventil für Diesel und manuelle Zapfventil für AdBlue®.
- 4 M Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Zählwerk für Diesel, mod. M24
- Zubehör: Wasserfilter für Diesel.

Konfiguration model 230V:

- Pumpe, mod. DEVIL55, 230 V, Leistung 50 l/min für Diesel Seite.
- Tauchpumpe 12V, Leistung 15 l/min für AdBlue® Seite (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 M Schlauch für Diesel und nur mod. 400+50 Pick-up 4 M Schlauch für AdBlue®.
- Automatische Zapfventil für Diesel und manuelle Zapfventil für AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 1,80 M Stromkabel für den 230 V Anschluss mit Schuko-Stecker für Diesel.
- 4 M Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie für AdBlue®.
- Zubehör: digitaler Zählwerk für Diesel, mod. M24
- Zubehör: Wasserfilter für Diesel.

FASSUNGSVERMÖGEN UND ABMESSUNGEN:

CARRYTANK® 330

- Nennfassungsvermögen: 330 Liter.
- Gesamtabmessungen: 1.200x800x700h mm.
- Abmessungen der Basis: 1.010x770 mm.
- Leergewicht: 32 Kg.
- Leergewicht mit Pumpeinheit: 44 Kg.

CARRYTANK® 440

- Nennfassungsvermögen: 440 Liter.
- Gesamtabmessungen: 1.200x800x830h mm.
- Abmessungen der Basis: 1.010x770 mm.
- Leergewicht: 40 Kg.
- Leergewicht mit Pumpeinheit: 52 Kg.

CARRYTANK® 400+50

- Nennfassungsvermögen - Diesel Seite: 400 Liter.
- Nennfassungsvermögen - AdBlue® Seite: 50 Liter.
- Gesamtabmessungen: 1.200x800x830h mm.
- Abmessungen der Basis: 1.010x770 mm.
- Leergewicht: 45 Kg.
- Leergewicht mit beide Pumpeinheiten: 57 Kg.
- Mittlere Tankstärke: 6,5 mm.

Code produit / Artikel-Nummer

C	A	R	R	T	A	N	K	P	I	C	K	P	I	C	X	X	X	X	X	X	
Modèle / Modell													Compte-litres / Literzähler			Couleur / Farbe			Voltage / Spannung		
													M24 = mod. M24			E04 = jaune/gris / gelb/grau			01 = 12 V		
													C21 = bleu/gris / blau/grau			B22B = gris/bleu / grau/blau			02 = 24 V		
													B22C = gris/gris / grau/grau			C12 = bleu/bleu / blau/blau			Longueur du tuyau / Schlauchlänge		
													B22G = gris/jaune / grau/gelb			C21E = bleu/jaune / blau/gelb			04 = 4 m		
													ROSG = rouge/gris / rot/grau						06 = 6 m		



Accessoires / Zubehör



COD. FLT60MB

COD. FLTSEPH2060

Filtre
Filtre à mailles en acier INOX avec une capacité filtrante de 60 µm, corps et tête en aluminium. Combinable seulement avec la pompe avec débit maximal de 40 l/min.

Filtre absorbeur d'eau
Filtre à cartouche absorbeur d'eau. Capacité filtrante 30 µm.

Strainer
Netzfilter aus Edelstahl mit 60 µm Filterleistung, Gehäuse und Kopf aus Aluminium. Nur mit Pumpe mit max. Leistung 40 L/Min. kombinierbar.

Filter zur Absorption von Wasserer
Filterpatrone zur Wasserabsorption Filterleistung 30 µm.



COD. CTLM24

Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil.
Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel.



COD. ESFILTER

Filtre
Filtre à cartouche avec élément filtrant amovible, réalisé par Emiliana Serbatoni; pour Gasoil, Essence et Ethanol.



Strainer
Kartuschenfilter mit abnehmbarem Filterelement, hergestellt von Emiliana Serbatoni; für Dieselkraftstoff, Benzin und Ethanol.



COD. CARRY440YSUMP

Bassin de rétention
Bassin de rétention pour un usage au sol, capacité égale à 100 % du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone. Dimensions : 130x90x40 cm.

Auffangbecken
Auffangbecken zur Positionierung auf dem Boden, Fassungsvermögen gleich 100% des Tanks, aus Kohlenstoffstahl hergestellt. Größe: 130x90x40 cm.

Carrytank 330

Plan de chargement Ladeplan

N. de pièces par expédition / Anzahl Stück pro Sendung

Container 20"	-
Container 40"	-
Container 40" HC	75
Std truck 2700h mm	102

Carrytank 440 - 400+50

Plan de chargement Ladeplan

N. de pièces par expédition / Anzahl Stück pro Sendung

Container 20"	-
Container 40"	-
Container 40" HC	75
Std truck 2700h mm	102