

# Die neuen Rietberg Kraftstoff-Container: Die Alternative zur klassischen Baureihe mobiler Tankanlagen



Das Thema Betanken von Maschinen und Geräten auf Baustellen hat nichts an Aktualität eingebüßt. Flexibler und reibungsloser Maschineneinsatz bei minimalen Stillstandszeiten setzt funktionale und universell einsetzbare Kraftstoff-Container voraus. Auch die neuen RIETBERG Kraftstoff-Container sind als IBC zugelassen und können unter vereinfachten Bedingungen transportiert werden. Dies ist möglich, wenn die in GGVS Abschnitt 1.1.3.6 genannte Freigrenze für Diesel (1000 l netto) nicht überschritten wird.

Für den Transport aller RIETBERG Kraftstoff-Container bis 1000 Liter Volumen bedeutet das:

- keine** Schulung des Fahrzeugführers
- keine** besonderen Anforderungen an die Fahrzeugbesatzung
- keine** Kennzeichnung des Fahrzeuges
- keine** besonderen Anforderungen an die Be- und Entladestellen
- keine** Einschränkung bei der Personenbeförderung und nahezu
- keine** besonderen Anforderungen an die Fahrzeuge und ihre Ausrüstung.

**Für den Transport der Container bis 1000 Liter Volumen** sind lediglich erforderlich:

- Ein Beförderungspapier gem. GGVS Abschnitt 5.4.1.
- Bezettelung und Beschriftung des Containers gem. GGVS Abschnitt 5.2.2 (Aufkleber für Diesel werden mitgeliefert).
- Ein 2 kg-Feuerlöscher (als Fahrzeugausrüstung) gem. GGVS Abschnitt 8.1.4.1 (a).

**Beim Transport des gefüllten Kraftstoff-Containers KC 2900** sind sämtliche Vorschriften der GGVS zu erfüllen. Der Leertransport bzw. der Transport mit einer Restmenge von bis zu 1000 Litern Diesel ist jedoch ebenfalls unter den vorgenannten vereinfachten Bedingungen möglich.

**Die RIETBERG Kraftstoff-Container sind zusätzlich als Lager- bzw. Entnahmebehälter zugelassen.**

Sie sind einsetzbar für brennbare (VbF AIII) und wassergefährdende Flüssigkeiten aller Wassergefährdungsklassen. Die Doppelwandigkeit garantiert universellen Einsatz, **auch in Wasserschutzgebieten.**

**Die Kraftstoff-Container KC 250 bis KC 2900 in der bekannten RIETBERG Qualität und Sicherheit:**

- Feuerverzinkung innen und außen
- Explosionsdruckstoßfeste Bauweise
- Doppelwandig mit dem innovativen Vakuum-Leckanzeiger
- Entnahmeleitung mit Absperrreinrichtung
- Lüftungsleitung mit Absperr-Kugelhahn
- Füllstutzen mit Sicherheitsverschraubung, abschließbar
- Anschlüsse und Armaturen zentral und geschützt angeordnet
- Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler (KC 250 und KC 500 auch Hubwagen)
- Peilstab
- Kranöse.

**Die technischen Daten:**

Typ	KC 250-S	KC 250-K	KC 500-S	KC 500-K	KC 1000-S	KC 1000-K	KC 2900
Max. Volumen (l)	250	250	500	500	1000	1000	2900
Nutzvolumen 95 % (l)	237	237	475	475	950	950	2755
Länge (mm)	1200	1200	1300	1300	1440	1440	2100
Breite (mm)	570	570	770	770	1020	1020	1500
Höhe ohne Ausrüstung (mm)	750	1200	950	1400	1215	1700	1900
Höhe mit Armaturenschrank (mm)	1410	-	1610	-	1915	-	2450
Leergewicht (kg)*	120	140	185	225	265	310	835
Gesamtgewicht (kg) **	330	350	600	640	1075	1120	3240

\* mit Armaturenschrank (KC 250-S, KC 500-S, KC 1000-S, KC 2900)

\*\* komplett mit Pumpe, befüllt mit Diesel

**Die richtige Ausrüstung für Ihren Kraftstoff-Container: Kraftstoffpumpen für jeden Bedarf**

Je nach Einsatz und Verwendung werden unterschiedliche Anforderungen an die Ausrüstung, speziell an die Kraftstoffpumpen gestellt. Unser Pumpenangebot läßt keine Wünsche offen. Wir bieten Ihnen Handpumpen oder Motorpumpen in praktisch allen Leistungsbereichen und Ausführungen.

**RIETBERG Kraftstoff-Container mit Staukasten.**

Neben der Standardausführung zur Montage eines Armaturenschranks bzw. einer Klapphaube bietet RIETBERG die KC 250, KC 500 und KC 1000 zusätzlich in der Ausführung mit einem flüssigkeitsdichten, mit dem Behälter verschweißten Staukasten an. Der Staukasten wird mit



einem großen Klappdeckel sicher verschlossen und bietet Platz für die Förderpumpe sowie zusätzlich für die Unterbringung von z. B. Werkzeugen.

Flüssigkeitsdichter, mit dem Behälter verschweißter Staukasten

**RIETBERG Kraftstoff-Container werden unter Überwachung des TÜV im Rahmen eines Qualitätssicherungsprogramms gefertigt.**

Wenn Sie mehr darüber wissen wollen – rufen Sie uns an.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

**Rietbergwerke GmbH & Co. KG**  
 Bahnhofstraße 55 · D-33397 Rietberg  
 Postfach 2329 · D-33381 Rietberg  
 Tel. (0 52 44) 9 83-0  
 Fax (0 52 44) 9 83-2 01  
 E-Mail: behaeltertechnik@seppeler.de  
 Internet: www.seppeler.de



**SEPPELER GRUPPE**  
**RIETBERG**